



Проект реализован:
ООО «Интеллектуальные комплексы автоматки»
г. Воронеж



АСУ ТП цеха производства комбикормов

Автоматизация – меняющая мир

Месяц/год реализации: 2012



Краткое описание проекта

- АСУ ТП цеха по производству комбикормов
- **Объект управления** – комплекс по производству комбикормов
- **Задача** – реализовать местное (с панели управления) и дистанционное (с автоматизированного рабочего места оператора) управление технологическим процессом приготовления комбикормов, оборудованием в составе шнеков дозирования микро- и макрокомпонентов, смесителей и весовых емкостей поточного типа
- **Способ реализации** – применение панели управления серии DOP-AS, программируемого контроллера серии SS2, преобразователей интерфейса серии IFD

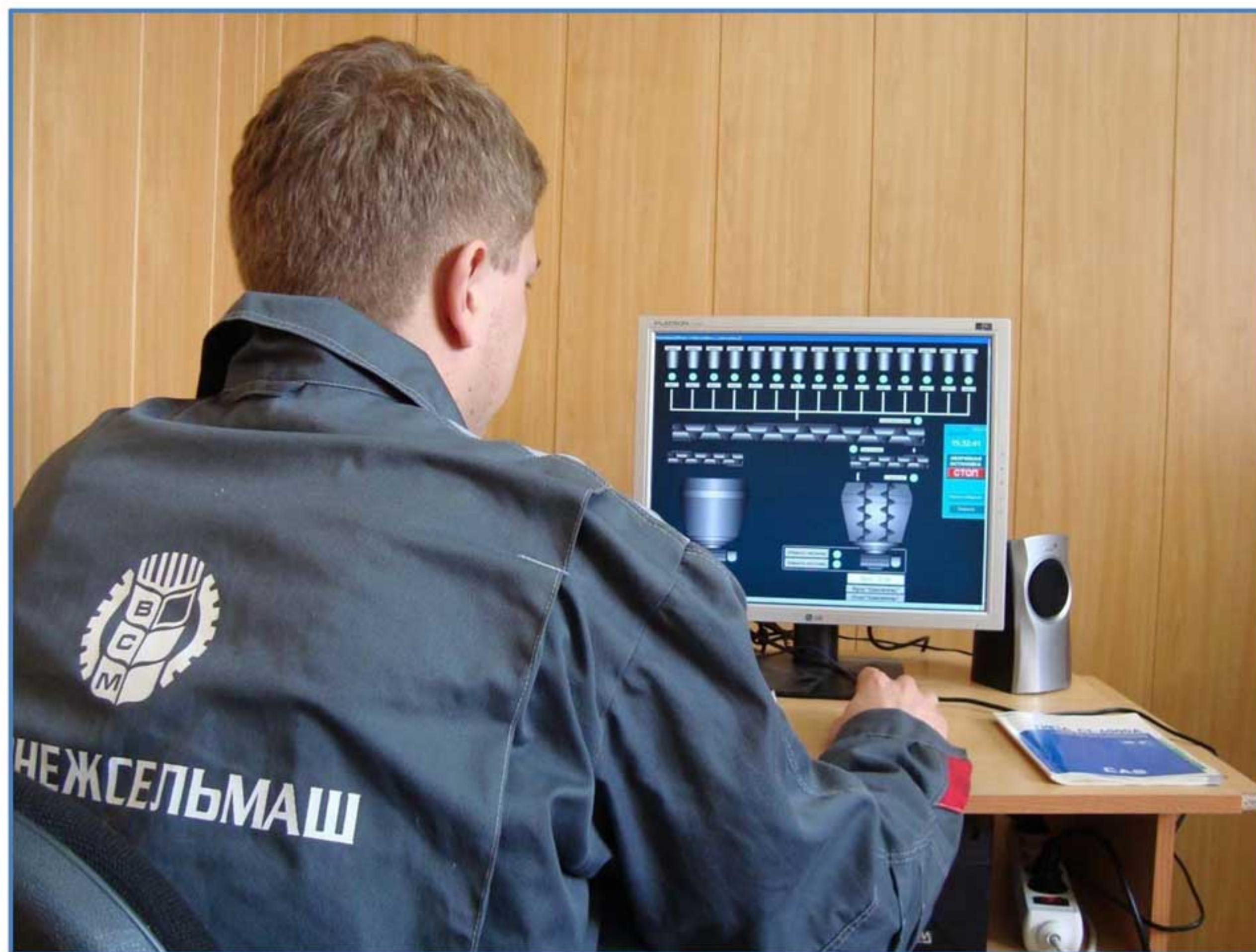


Вид шкафа управления



Шкаф управления с ПЛК DVP-SS2 и преобразователями интерфейсов IFD

АСУ ТП цеха



Управление системой с ПК

Оборудование Delta Electronics



Панель оператора DOP-AS



Программируемый логический контроллер DVP-SS2



Модуль расширения входов/выходов DVP-SP



Блок питания DVP-PS01



Блок питания DRP



Преобразователь интерфейсов IFD



Спасибо за
внимание

НПО «СТОИК ЛТД» (495) 661-24-41

Более подробная и дополнительная
информация на сайте www.stoikltd.ru

