



Система управления агрегатом ротационного формирования изделий из полиэтилена

Автоматизация – меняющая мир

Разработка: ООО «АТБ Электро» (г.Санкт-Петербург)

Месяц/год реализации: 2013



Система управления агрегатом ротационного формования изделий из полиэтилена

Система управления предназначена для управления агрегатом ротационного формования изделий из полиэтилена в полностью автоматическом режиме без вмешательства оператора по заранее запрограммированным технологическим рецептам производства. При этом предусмотрена возможность создания новых рецептов и редактирования уже созданных.

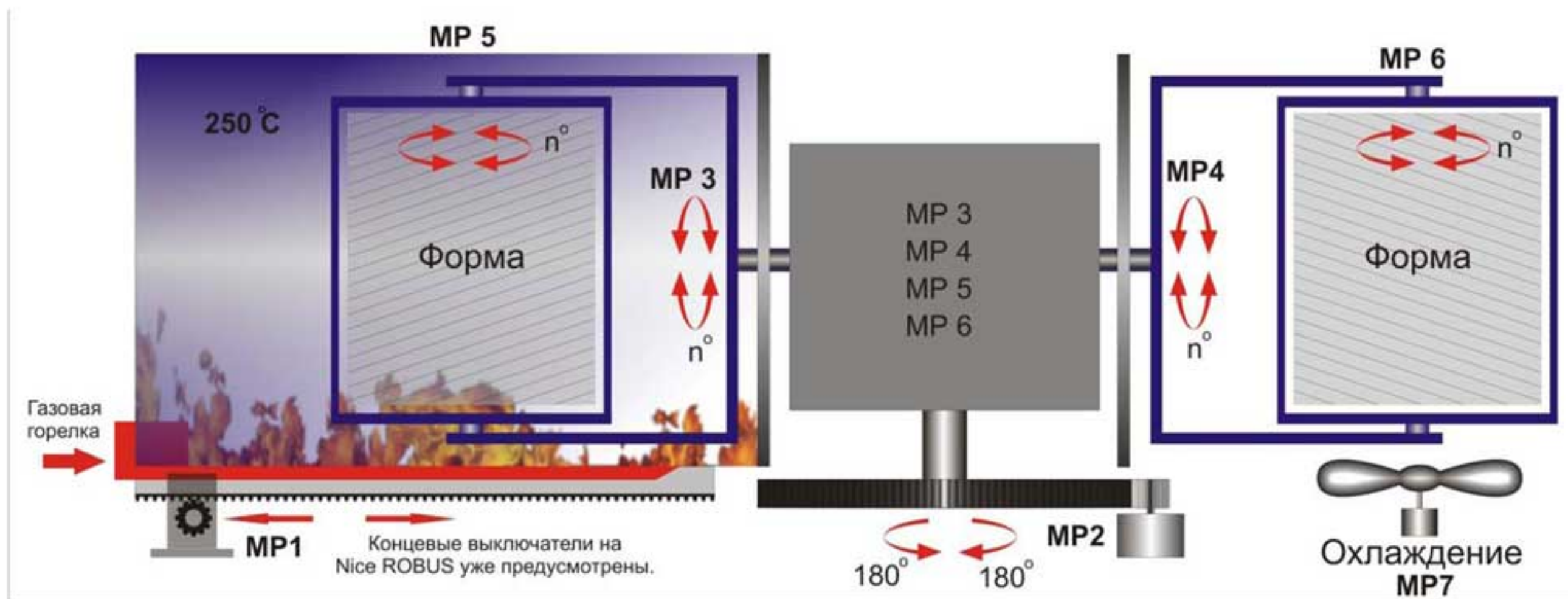


Схема установки ротационного формования деталей из полиэтилена

Система управления агрегатом ротационного формирования изделий из полиэтилена



Общий вид шкафа управления

Состав системы:

- Преобразователи частоты серии VFD-EL (5 шт.) показали превосходные характеристики управления скоростью вращения электромеханических приводов агрегата ротационного формирования и полностью удовлетворили требования задачи
- Программируемый контроллер DVP-ES2 с питанием 220 В и модулем расширения
- Панель оператора, например, сенсорная цветная панель оператора DOP-B диагональю 7" или 10"
- Блок питания DRP024V060W1AZ для питания датчиков, панели оператора и модулей расширения ввода/вывода

Система управления агрегатом ротационного формирования изделий из полиэтилена

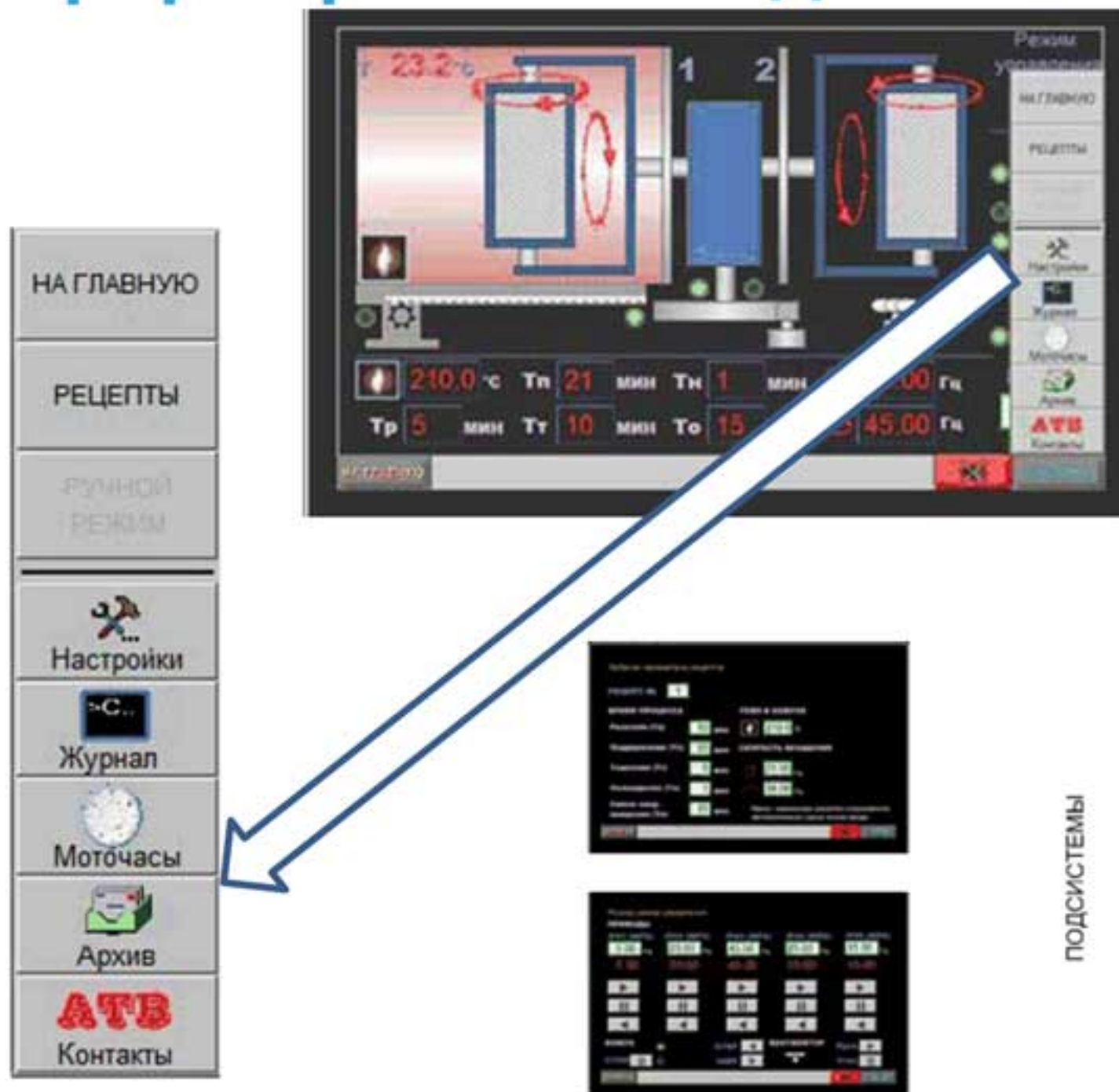


Элементы системы управления

На лицевой панели шкафа управления расположены сенсорная цветная панель оператора, переключатели, кнопки, световые индикаторы и т.д., необходимые для полноценной работы и отслеживания состояния системы управления и установки ротационного формирования изделий из полиэтилена.

Панель оператора: Служит для отображения состояния системы в режиме реального времени и обеспечивает возможность визуального контроля процесса и циклов работы установки ротационного формирования изделий из полиэтилена. Позволяет с помощью графического интерфейса задавать и менять установки, создавать рецепты, редактировать уже созданные рецепты для процесса формирования изделий из полиэтилена.

Система управления агрегатом ротационного формования изделий из полиэтилена



Основной экран

- Индикация общего состояния комплекса автоматики
- Индикация подсистемы АВР
- Контроль за подсистемами
- Индикация работы насосов
- Отображение сигналов аварий, предупреждений

Рецепты

- выбор рецепта по номеру
- задание значений параметров рецепта

Ручной режим управления

- задание скорости для ПЧ
- управление работой ПЧ
- управление перемещения кожуха
- управление вращением вентилятора

ПОДСИСТЕМЫ

Интерфейс панели оператора

Система управления агрегатом ротационного формирования изделий из полиэтилена



ОБСЛУЖИВАНИЕ, НАСТРОЙКИ

Системные настройки

- Ввод пароля для получения доступа к настройкам
- Коррекция системного времени
- Ввод уставок

Журнал событий

Отображение системных событий в режиме реального времени

Статистика наработки

- Индикация времени наработки всех исполнительных узлов системы
- Сброс времени наработки (при наличии прав доступа)

Архивный журнал

- Просмотр событий по дням
- Журнал событий до 90 дней

Экраны обслуживания и настройки

Продукция Delta Electronics для системы управления агрегатом ротационного формования изделий



Преобразователь частоты VFD-EL



Контроллер DVP-ES2



Блок питания DRP024V060W1AZ



Панель оператора DOP-B

Спасибо за внимание

Разработчик и исполнитель:

ООО «АТБ Электро» (г.Санкт-Петербург)

8 (812) 7163098

8 (812) 715-1680

www.atb-electro.ru

market@atb-electro.ru

[НПО СТОИК \(495\) 661-24-41](tel:+74956612441)

Более подробная и дополнительная информация
на сайте www.deltronics.ru и www.stoikltd.ru

