

ПЛК Delta серии DVP-МС

Сетевой контроллер движения

Automation for a Changing World*

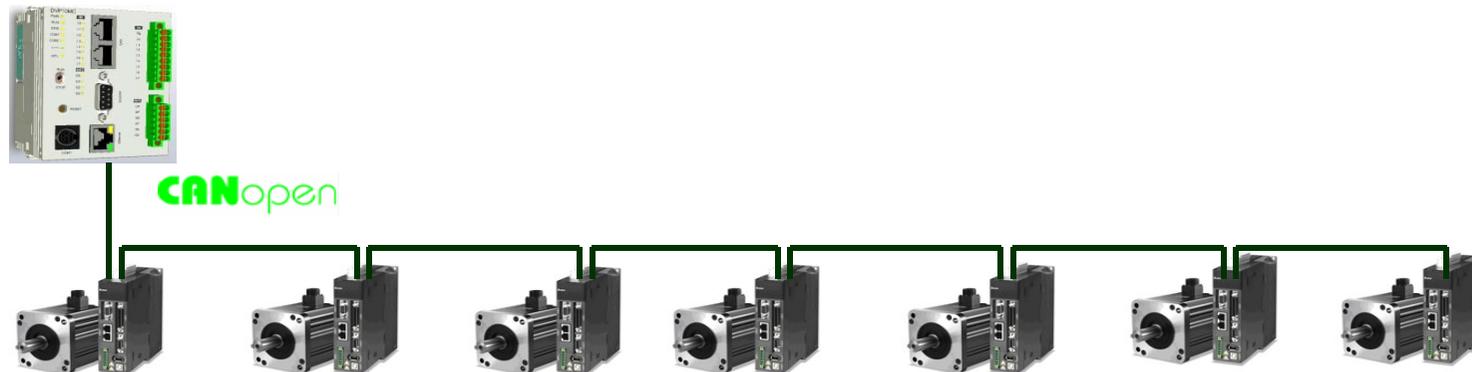
* - Автоматизация, меняющая мир





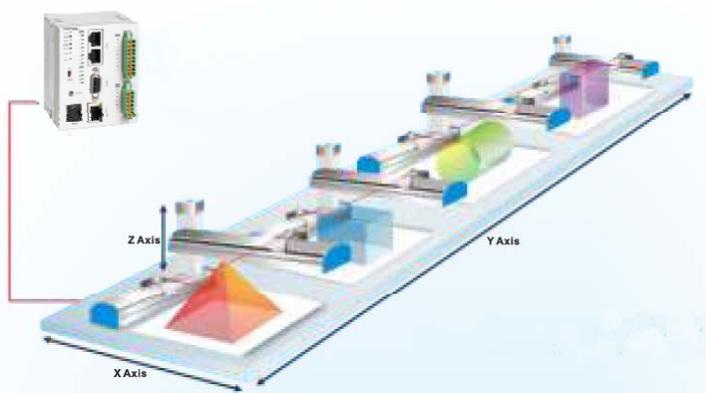
Легкость, точность, мощность

- Работа по протоколу CANopen
 - Осуществляет легкое соединение и связь
- Скорость передачи данных 1Мб/с
 - Повышает точность управления движением
- Синхронное управление 16 приводами
 - Мощное решение для сложных систем



Профессиональное управление движением

- Реализация различных способов управления движением
 - Облегчает программирование управления движением
 - 3-координатная линейная и угловая интерполяция
- Функция E-CAM («электронный кулачок») с макс. 2048 точек
 - Идеально подходит для вращающихся устройств или устройств типа «летающие ножницы»
- Поддержка функций G-код при вводе данных
 - Адаптирован для многокоординатного движения



Двухпроцессорное решение с многозадачной обработкой Повышение эффективности

Процессор ПЛК

Задачи:

1. Сбор данных от подключенных модулей
2. Связь RS232 и RS485
3. Выполнение релейной диаграммы (программы) ПЛК



Процессор МС

Задачи:

1. Выполнение программы управления движением
2. Управление сервоприводом по сети Motion Bus
3. Прием сигнала от энкодера
4. Ethernet связь (MODBUS TCP)
5. Интерфейс RS485

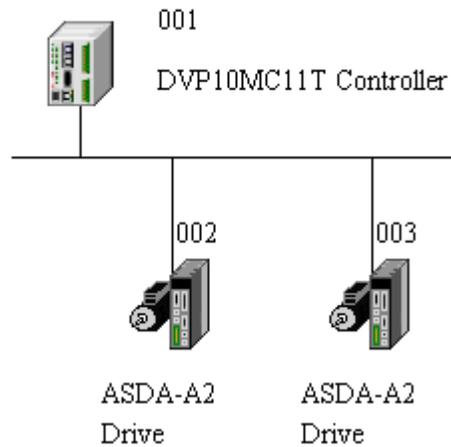


Решение All-In-One для движения

- Встроенные Ethernet, CANopen, RS-485 и интерфейс энкодера
 - Решение «Все в одном устройстве» - компактное и мощное
- Поддержка право- и левосторонних модулей расширения
 - Упрощает расширение конфигурации системы до 480 точек вх/вых и использование DeviceNet, PROFIBUS



Конфигурация



Проект

Delta CANopen Builder - CAP. elc

Project Tree:

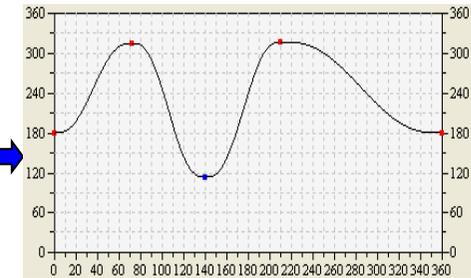
- Project
- Network
- Device Report
- Device Monitor List
- Program
- CNC
- CAM
- Libraries
 - Single-Axis Lib
 - Multi-Axis Lib
 - Application Lib
 - Logic Lib

Main Workspace:

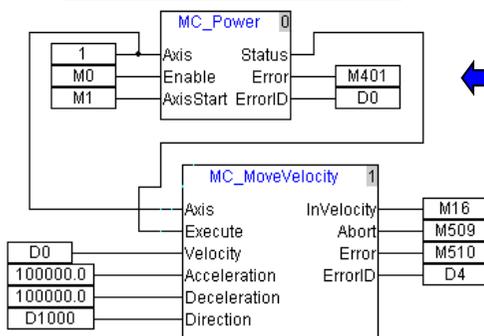
- MC_Power 0
 - Axis: 1
 - Status: M0, M1
 - Enable: Error
 - Error: M401
 - AxisStart: ErrorID
 - ErrorID: D0
- MC_MoveVelocity 1
 - Axis: D0
 - Execute: 100000.0
 - Velocity: 100000.0
 - Acceleration: D1000
 - Deceleration: D1000
 - Direction: D1000
 - InVelocity: M16
 - Abort: M509
 - Error: M510
 - ErrorID: D4

Status Bar: Ready

CAM



CFC



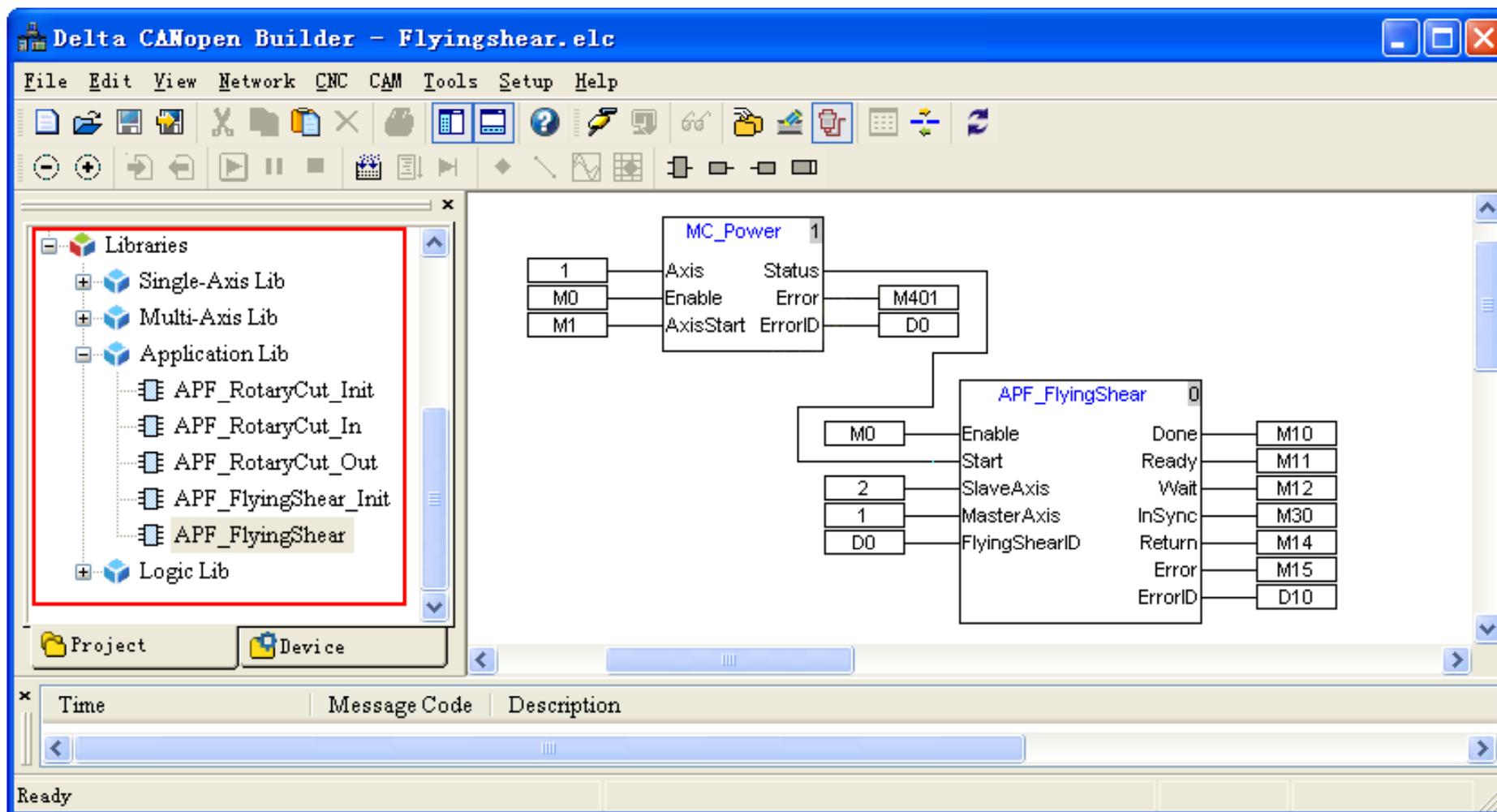
G-код

```

O 001-CNC
N158 G1 X89280.4 Y49139.7 F50000
N159 G2 X84688.4 Y52216.4 I87678.7 J51714.3 F50000
N160 G1 X88053.5 Y72259.2 F50000
N161 G2 X93618.5 Y73358.7 I91043.8 J71757.1 F50000
N162 G1 X103271 Y57842.7 F50000
    
```

Отчет устройства

Device	Times	Comment
M0	1	
M1	1	
M2	1	
M3	1	
M4	1	
M5	1	



Области успешного применения устройства

- Упаковочные машины
- Пищевое оборудование
- Складские комплексы
- Намоточные машины



**Манипулятор,
перекладчик**



Упаковочная машина

CANopen Контроллер движения DVP10MC



Чтобы узнать больше о Delta посетите www.deltronics.ru

