

РЕКОМЕНДАТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

Настоящим сообщаем, что для модернизации токарного станка 16A20Ф3 нами был успешно внедрен комплект оборудования Delta Electronics в составе системы ЧПУ NC200, сервоприводов подачи ASDA-A2 и привода шпинделя VFD-C2000.

Благодарим специалистов ООО «Стоик Лтд» и «Delta Electronics», оказавших оперативную и квалифицированную техническую поддержку по пуско-наладке системы ЧПУ и электропривода.

Особо хотим отметить, что использование в системе ЧПУ управления приводами подачи через шину DMC Net и встроенной функции авто-тюнинга, позволило значительно упростить наладку и сократить время выполнения всего комплекса работ до нескольких часов.

Из технических особенностей внедренной системы ЧПУ NC 200 стоит выделить широкий набор библиотек циклов и поддержку циклов измерений изготавливаемого изделия и режущего инструмента. Для более высокой точности обработки детали существует возможность подключения второго контура позиционирования по измерительной линейке.

За время работы станка 16A20Ф3 нареканий на работу оборудования нет. Внедренное решение на базе NC200 Delta Electronics полностью отвечает требованиям, предъявляемым к системам управления металлорежущих станков, обеспечивают требуемую динамику, глубину регулирования и точность обработки деталей.

Учитывая положительные результаты внедрения, нами принято решение о дальнейшем использовании систем ЧПУ Дельта Электроникс для модернизации металлорежущих станков, а также применении сервоприводов ASDA-A2 при производстве новых токарных станков.

Исполнительный директор



Ф.Ю. Дудкин