

КОНТРОЛЛЕР РОБОТОВ ASD-MS

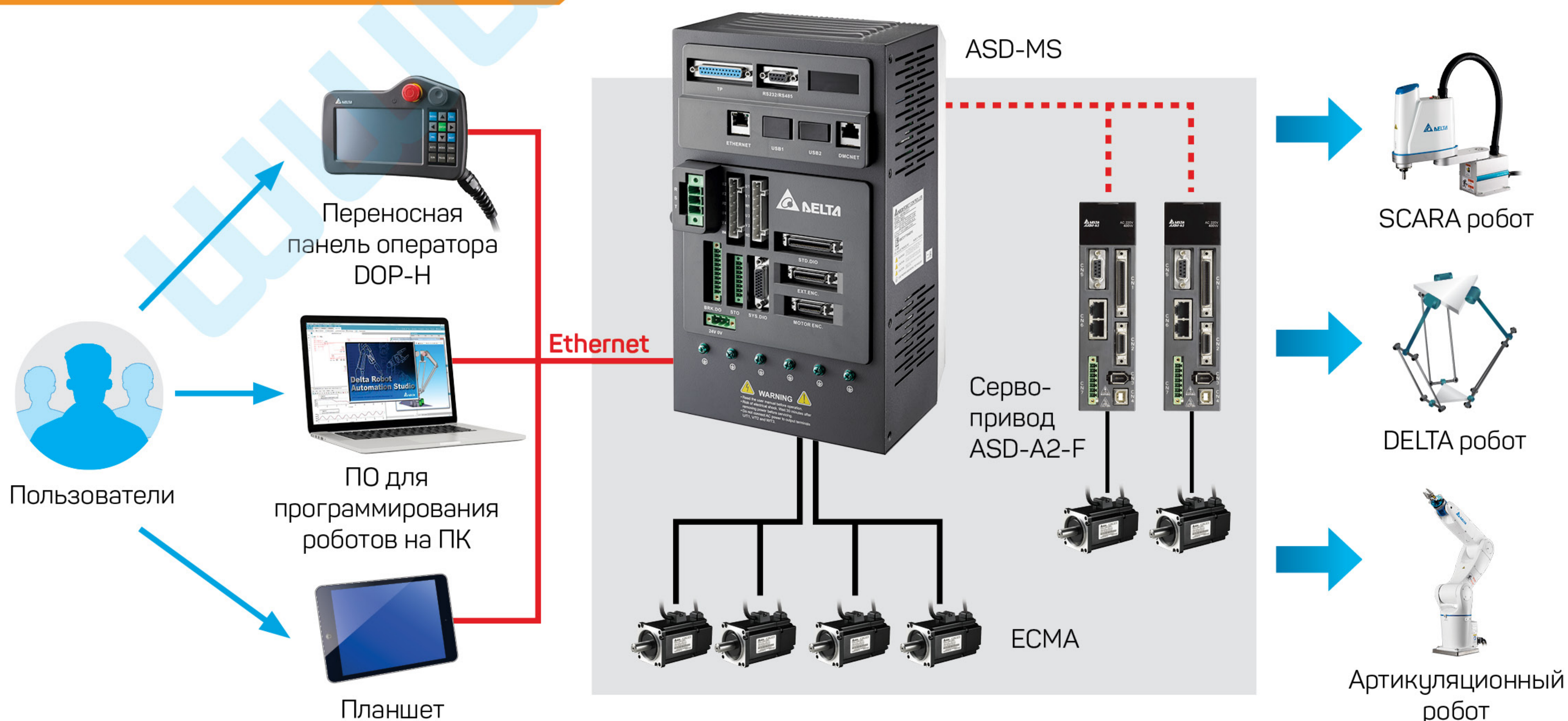
Контроллер роботов с интегрированным сервоприводом

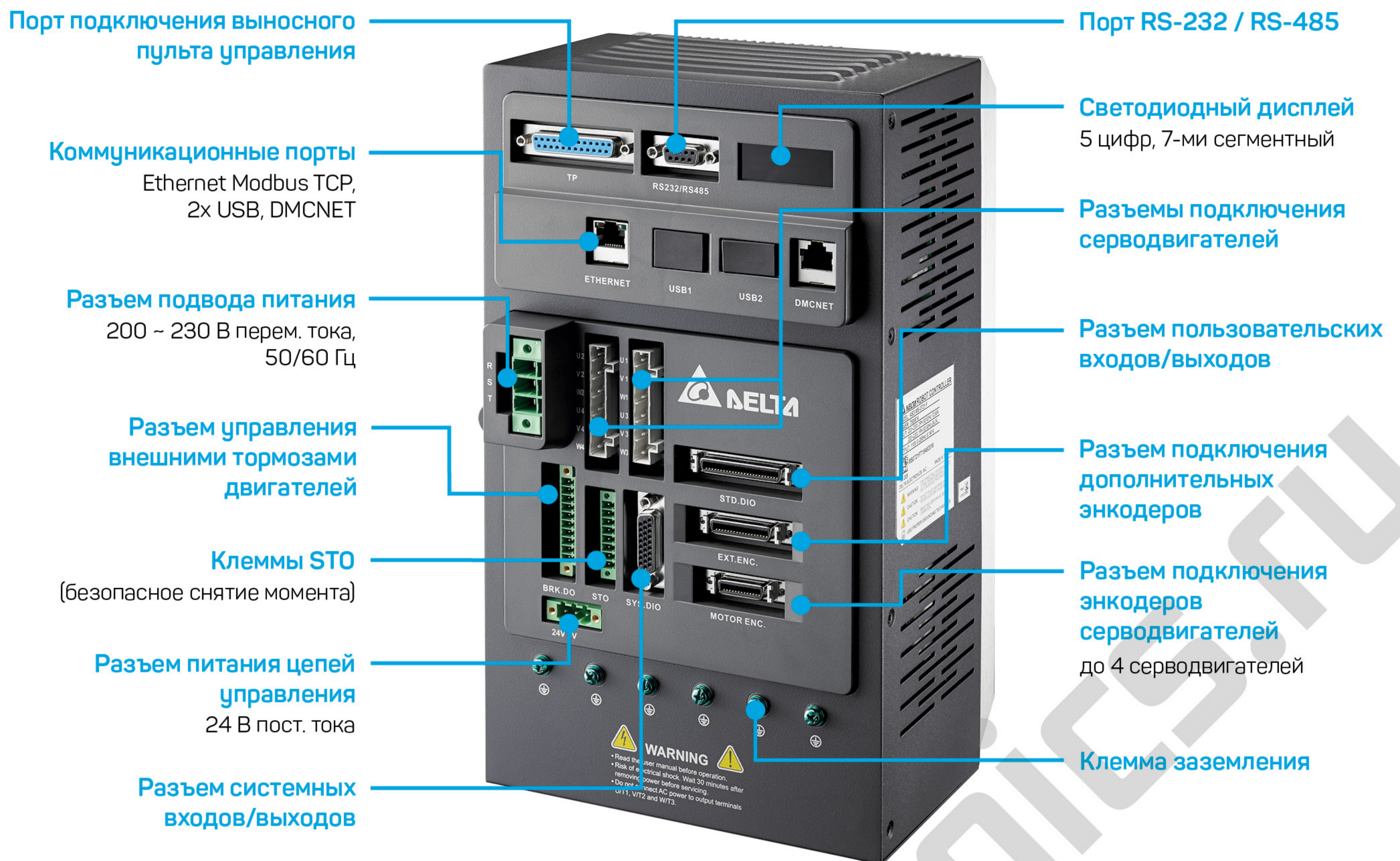
Контроллер серии ASD-MS предназначен для управления сервоприводами роботов различных типов. Данный контроллер универсален и поддерживает все возможные кинематические схемы роботов и манипуляторов. Выбор типа робота и его настройка осуществляется в бесплатном ПО, которое идет в комплекте с контроллером ASD-MS.

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ ASD-MS

- Универсальность применения благодаря поддержке любой кинематической схемы робота: SCARA, шарнирный робот, Delta-робот с линейными или поворотными приводами и др.
- 4 сервоусилителя для управления двигателями уже встроены в контроллер
- Поддержка подключения внешних сервоусилителей Delta Electronics серии ASD-A2 до 15 кВт, что дает возможность увеличить число поддерживаемых осей до 10
- Быстрый протокол обмена с приводами и периферией
- Поддержка 5 языков программирования, функциональных блоков PLCopen и G-кодов
- Поддержка функции синхронизации с конвейером (conveyer tracing)
- Встроенный осциллограф для мониторинга в реальном времени
- Бесплатное ПО

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА





РАСШИФРОВКА МОДЕЛИ

ASD - MS - 07 21 - F

Серия MS

Номинальная выходная мощность

04: 400 Вт
07: 750 Вт

Тип

F : 4-х осевое управление (функции синхронизации с конвейером)

Входное напряжение

21: 220В / 1-фазн.

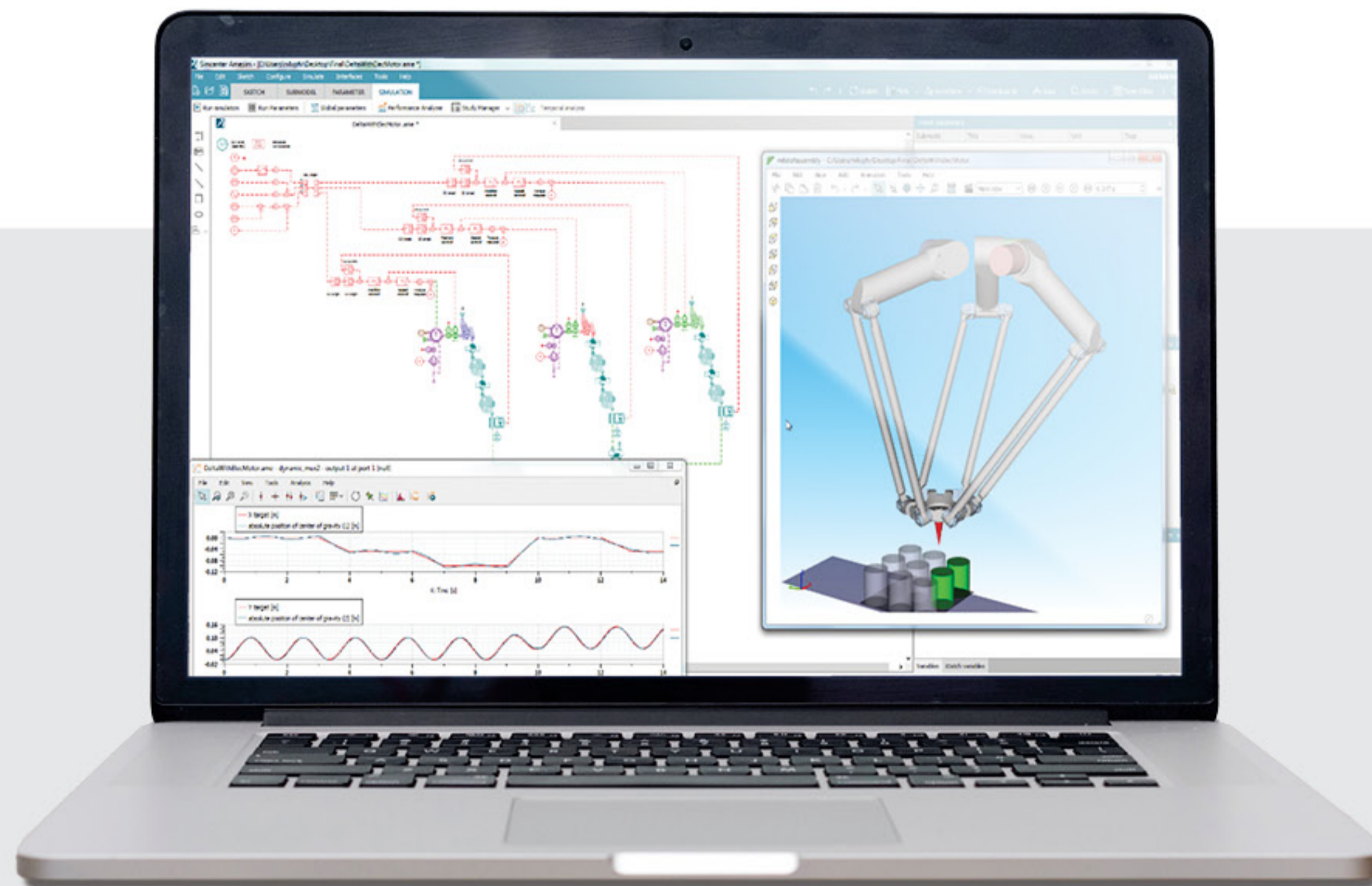
КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики		400 Вт (4 встроенных сервоусилителя)	750 Вт (4 встроенных сервоусилителя)
Питание	Силовые цепи	1/3-ф. 220 В (-15 ... +10%)	
	Цепи управления	24 В (-15 ... +10%)	
	Вх. ток (1-ф. питание)	14,8 А	23,8 А
	Выходной ток	2,6 А	5,1 А (на каждую ось)
Размеры (ШхВхД)/Масса		175 мм x 300 мм x 159 мм / 5,6 кг	
Охлаждение		Вентилятор	
Разрешение энкодера обратной связи		20-бит (1280000 имп/об)	
Режим настройки		Автоматический/ручной	
Тормозной резистор		Встроенный	
Управление роботом	Языки программирования	Стандартные по IEC61131-3, Delta Robot Language (DRL), NC-code (базовый язык)	
	Управление движением	Точка-точка, линейная интерполяция, круговая интерполяция	
Входы/выходы	Дискретные входы/выходы	Пользовательские: 24/12 входов/выходов Системные: 8/8 входов/выходов	
	Управление тормозом	4 выходов	
Интерфейсы связи		Ethernet, RS-232 / RS-485, DMCNET, USB	
Комбинации подключения двигателей к встроенным сервоусилителям		2x 400 Вт + 2x 200 Вт 4x 200 Вт 2x 200 Вт + 2x 100 Вт	4x 750 Вт 2x 750 Вт + 2x 400 Вт 4x 400 Вт

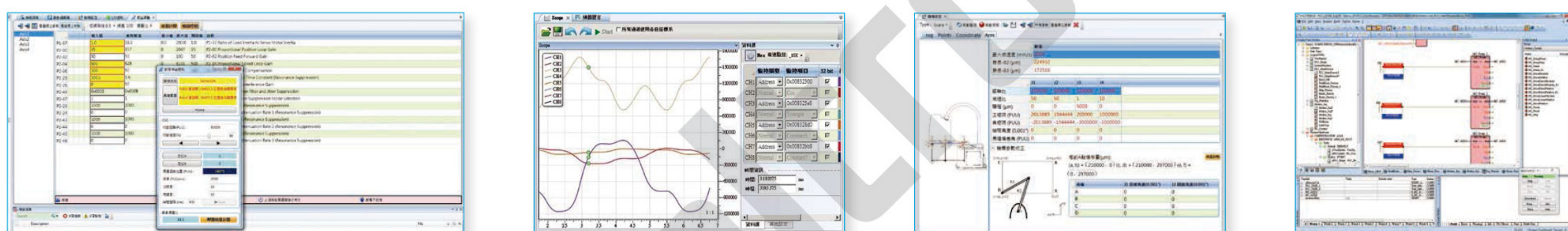
КОМПЛЕКСНАЯ СРЕДА РАЗРАБОТКИ

Delta Robot Automation Studio

Программное обеспечение DRAS поддерживает пять языков программирования МЭК 61131-3, стандартные функциональные блоки управления движением PLCopen и языки DRL для разработки индивидуальных прикладных программ роботов.

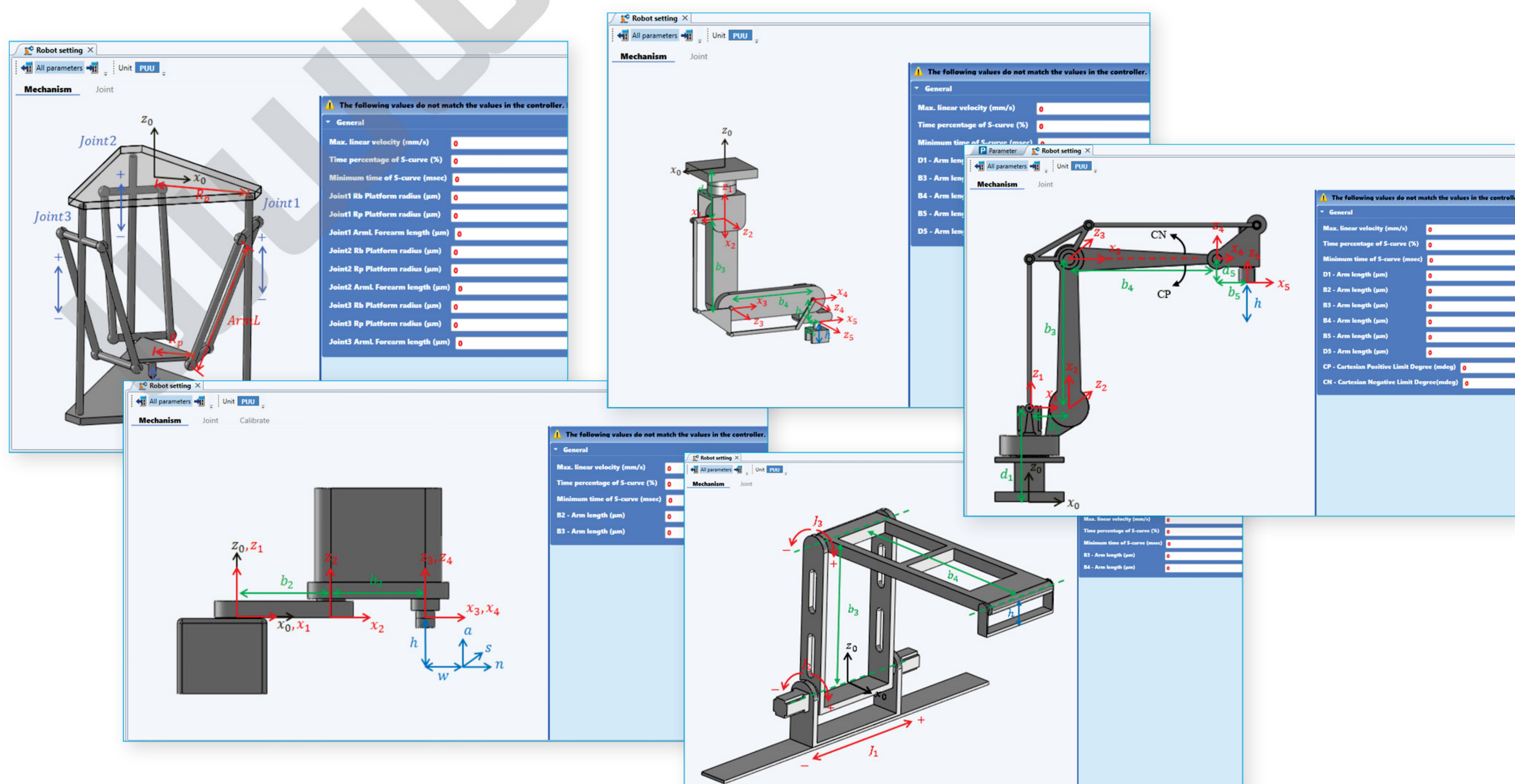


- Соответствует требованиям как отдельных роботов, так и рабочих станций, интегрированных промышленных продуктов автоматизации компании Delta и связанных с ними периферийных устройств для создания единой роботизированной системы
- Интеллектуальная калибровка робота корректирует параметры устройств в соответствии с фактическим размером
- Встроенный осциллограф для мониторинга в реальном времени состояния процесса движения манипулятора робота: планирование пути, анализ состояния системы и параметры (положение, скорость и ток каждой оси)
- Функция обучения роботов управляет и мгновенно записывает различные типы координат для точного позиционирования робота
- Функция динамической настройки коэффициентов по каждой оси



ПОДДЕРЖКА РАЗЛИЧНЫХ КИНЕМАТИЧЕСКИХ СХЕМ РОБОТОВ

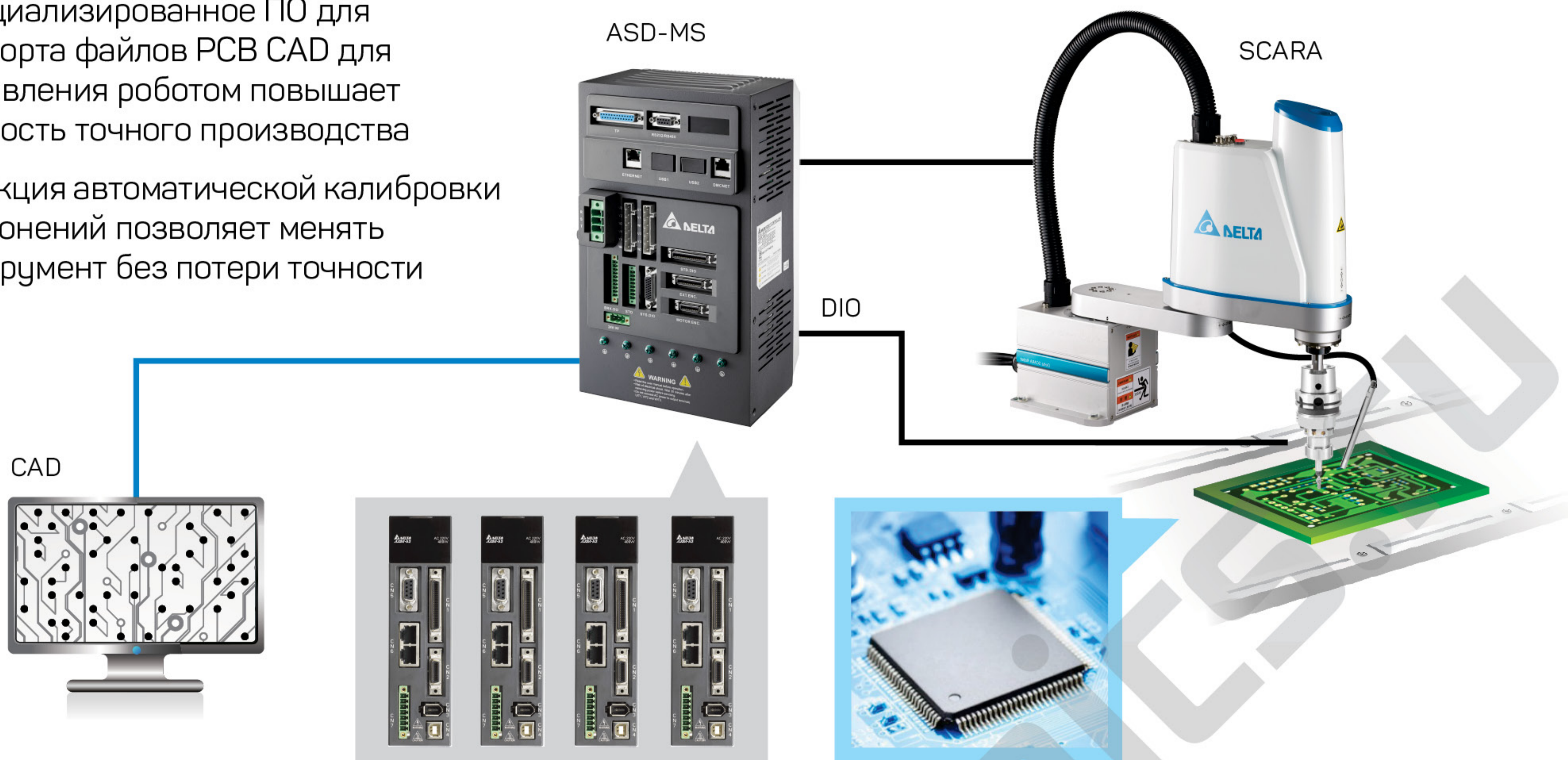
Программное обеспечение позволяет в реальном времени регулировать такие параметры как передаточное число, предельное значение и отклонение руки робота.



ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

Пайка печатных плат

- Специализированное ПО для экспорта файлов PCB CAD для управления роботом повышает скорость точного производства
- Функция автоматической калибровки отклонений позволяет менять инструмент без потери точности



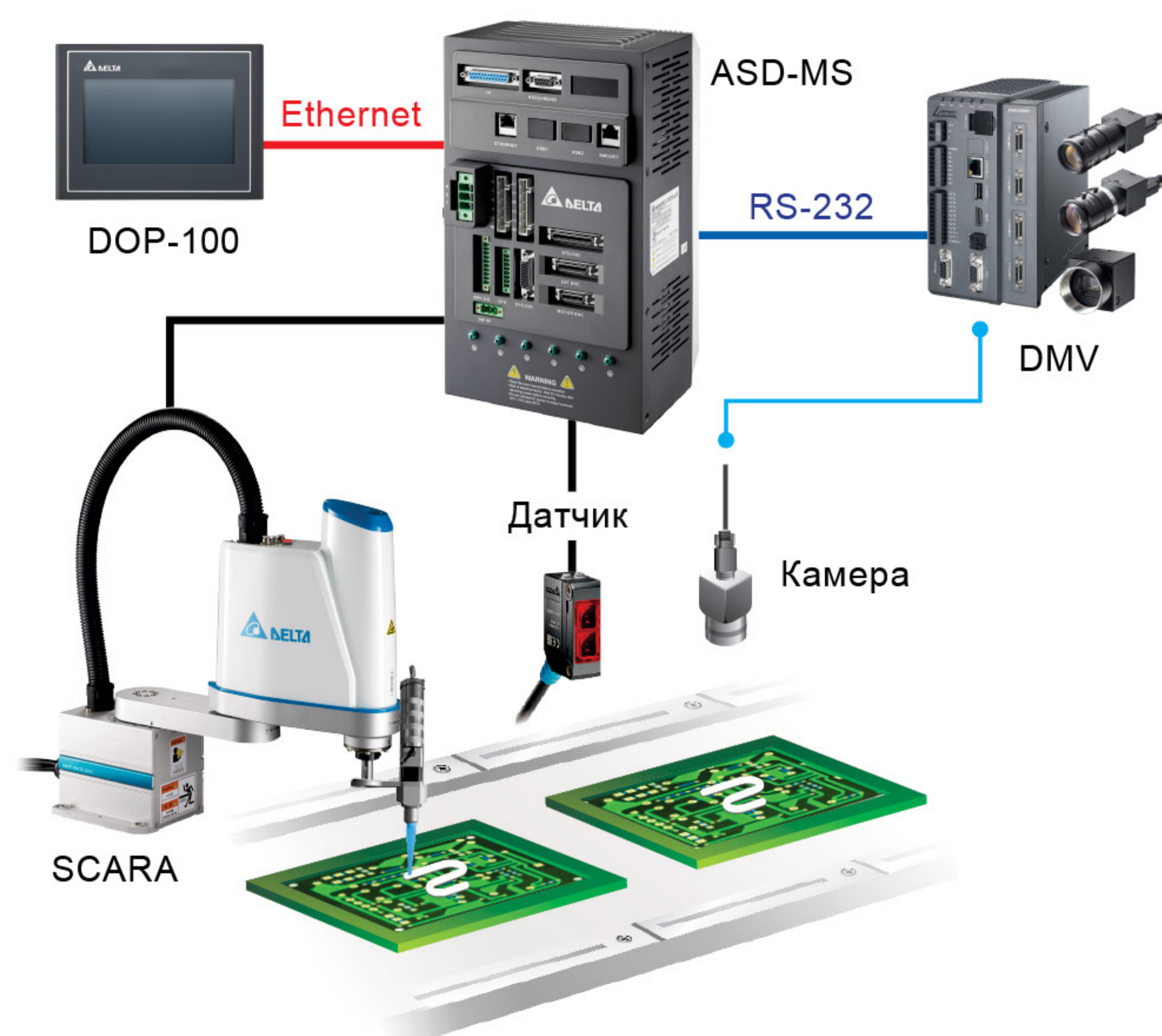
Автоматическое закручивание винтов

- Функция обучения роботов и управление движением для точной настройки в различных видах применений



Нанесение материалов по контуру

- Синхронизация действий различных устройств на конвейере для повышения эффективности производства
- Большой выбор коммуникационных связей позволяет объединить различные устройства в единую систему



Авторизованный дистрибьютор и сервис в России

+7 (495) 661-24-41
deltronics.ru

Макурин Дмитрий
Моб. тел.: +7 (926) 272-01-49
E-mail: makurin@deltronics.ru